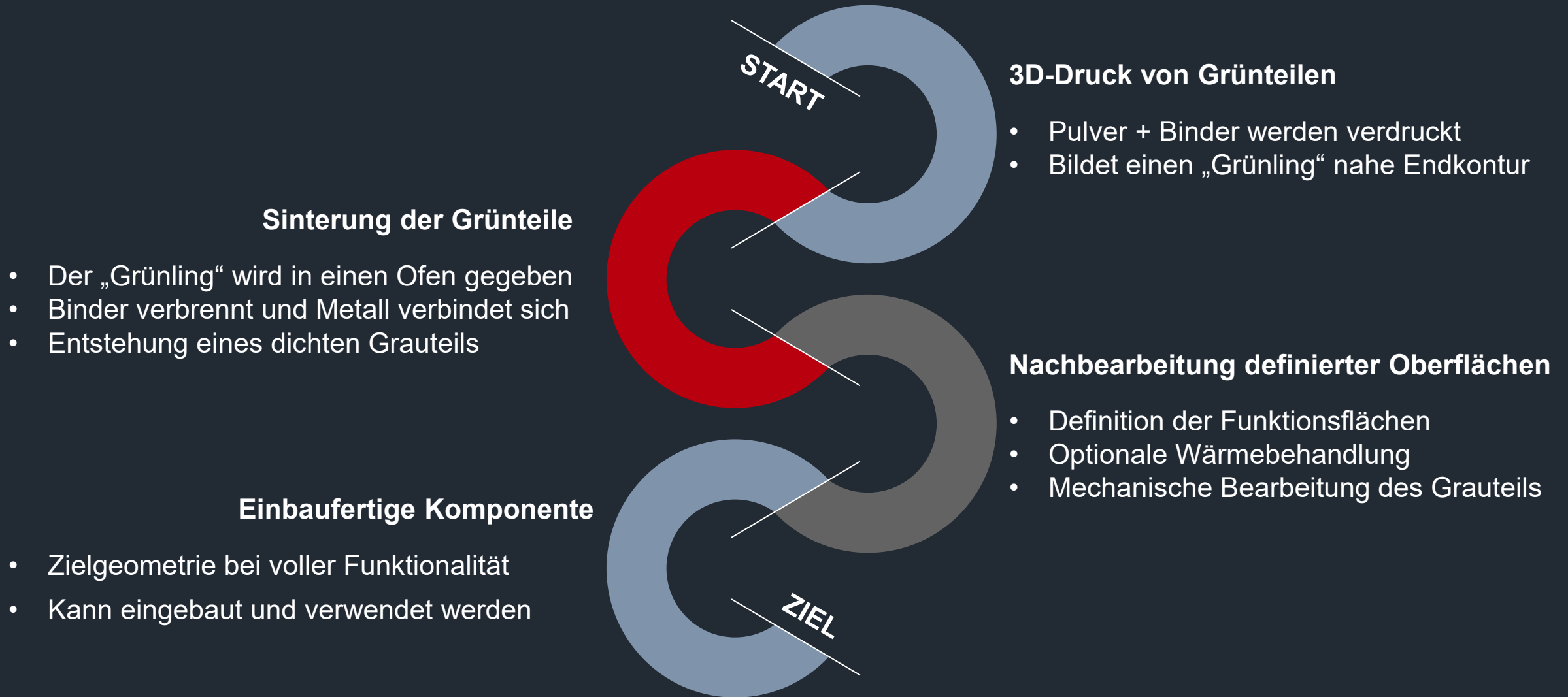




Wie Hybrid-SBAM „langweilige Teile“ im Metall-3D-Druck möglich macht

Was ist Hybrid-SBAM?



Warum wird Hybrid-SBAM vorangetrieben?

Preiserhöhungen in der CNC-Bearbeitung

- + 220% Anstieg der Hartmetallpreise seit 2024¹
- + 23% Anstieg der Personalkosten seit 2024²
- + 32% Anstieg der Industriestrompreise seit 2024³
- + 86% der Maschinenbauunternehmen stehen unter Druck⁴

Vorteile von Hybrid-SBAM

- Hartmetall-Werkzeugkosten entfallen fast vollständig
- Komplexität erfordert keine zusätzlichen Schritte
- Minimale Bedienerzeiten durch Automatisierung
- Höhere Materialeffizienz von über 90 %

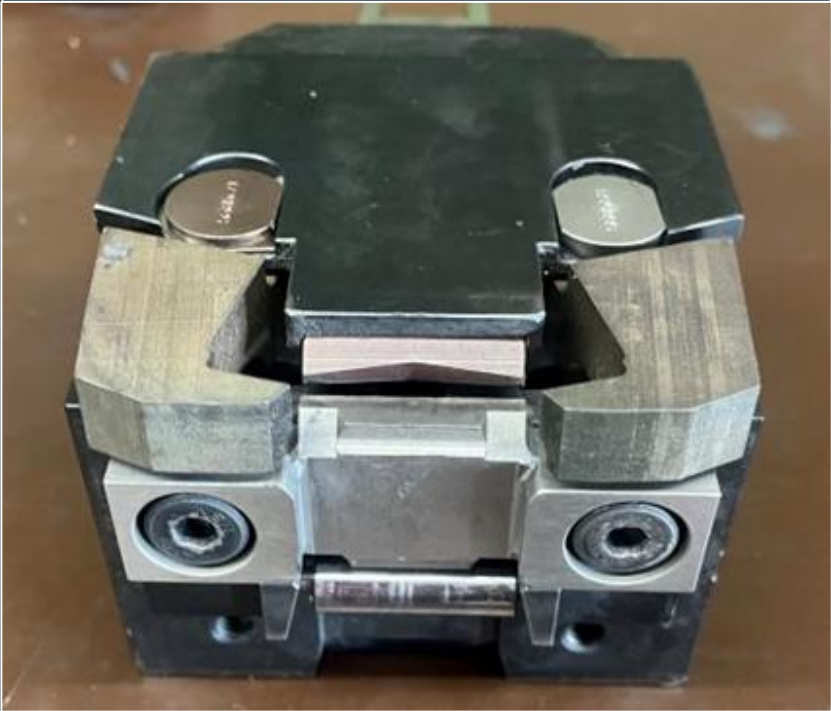
Anwendungen von Hybrid-SBAM

- Preis- und Effizienzvorteil gegenüber CNC-Bearbeitung
 - für komplexe Teile oder schwer bearbeitbare Materialien
 - für kleine Teile und in der Regel bis mittlere Stückzahlen

Wie sehen „langweilige Teile“ in Hybrid-SBAM aus?

Dieses Bauteil wurde mit der MoldJet-Technologie produziert

Greiferbacken für Stahlbänder



Kategorie	2025
Bedarf	60 Stück
Material	DIN EN 1.4542 17-4PH
Gewicht	410 Gramm
Kosteneinsparung	40 %
Standzeitverlängerung*	300 %

Wie sehen „langweilige Teile“ in Hybrid-SBAM aus?

Dieses Bauteil wurde mit der MoldJet-Technologie produziert



Kategorie	2025
Bedarf	250 Stück
Material	DIN EN 1.4542 17-4PH
Gewicht	80 Gramm
Kosteneinsparung	25 %
Standzeitverlängerung	0 %

Herzlichen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!



Philip Stöhr

Co-Founder & Managing Director
ProMateria GmbH (GMH Gruppe)

philip.stoehr@gmh-gruppe.de

- 1) <https://www.fastmarkets.com/metals-and-mining/minor-metals/tungsten-prices/>
- 2) <https://www.smard.de/page/home/topic-article/444/215830/entwicklung-der-industriestrompreise>
- 3) <https://www-genesis.destatis.de/datenbank/online/statistic/62421/table/62421-0001/chart/line>
- 4) <https://www.pwc.de/de/industrielle-produktion/pwc-maschinenbau-barometer-q3-2025.pdf>