

# Stratasys F900

## Höchste Maßstäbe in puncto Größe, Durchsatz, Präzision und Reproduzierbarkeit.

Die [Stratasys F900™](#) ist das leistungsstärkste [FDM](#)-System mit höchster Präzision auf dem Markt. Außerdem ist die Stratasys F900 das Fortus®-System mit dem größten Bauraum und ist für besonders schwierige Fertigungsanforderungen ausgelegt. Das System bietet höchste Präzision, Reproduzierbarkeit und Berechenbarkeit wie kein anderes Produkt. Zusammen mit der Steuerungssoftware lassen sich hohe Durchsätze und zuverlässige Ergebnisse erzielen.

Die Stratasys F900 verarbeitet hochwertige Thermoplasten zur Herstellung robuster Produktionsteile, Betriebsmittel, Befestigungsteile, Werkzeuge und funktioneller Prototypen. Große Bauteile werden innerhalb kurzer Zeit mit dem großen Standardendstück T40A gedruckt, um Produktionsanforderungen problemlos zu erfüllen.

Mit der Stratasys F900 lassen sich die Arbeitsabläufe optimieren und Job-Aufträge mithilfe einer eingebauten Kamera und [GrabCAD Print™](#) leichter überwachen. Das System verfügt über sämtliche Standardzertifizierungen, die den Arbeitsaufwand verringern und so den Einsatz der 3D-Drucker in der Produktion ermöglichen.

### Systemkonfiguration

Bauraum (XYZ)	914,4 x 609,6 x 914,4 mm Formträger für zwei Bauzonen für eine kleine oder große Bauplatte
Materialzuführung	Zwei Baumaterialbehälter 1.508 ccm Zwei Stützmaterialbehälter 1.508 ccm Automatischer Behälterwechsel

### Materialoptionen

Material	Schichtstärke					Stützstruktur	Verfügbare Farben
	0.020 inch (0.508 mm)	0.013 inch (0.330 mm)	0.010 inch (0.254 mm)	0.007 inch (0.178 mm)	0.005 inch (0.127 mm)		
<a href="#">ASA</a>	●	●	●	●	●	Löslich	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schwarz</li> <li>■ Dunkelgrau</li> <li>■ Hellgrau</li> <li>□ Weiß</li> <li>■ Elfenbein</li> <li>■ Dunkelblau</li> <li>■ Grün</li> <li>■ Gelb</li> <li>■ Orange</li> <li>■ Rot</li> </ul>
<a href="#">ABS-M30™</a>	○	●	●	●	○	Löslich	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Elfenbein</li> <li>□ Weiß</li> <li>■ Schwarz</li> <li>■ Rot</li> <li>■ Blau</li> <li>■ Dunkelgrau</li> </ul>
<a href="#">ABS-M30i™</a>	○	●	●	●	○	Löslich	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Elfenbein</li> </ul>
<a href="#">ABS-ESD7™</a>	○	○	●	●	○	Löslich	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schwarz</li> </ul>
<a href="#">Antero™ 800NA</a>	○	○	●	○	○	Abtrennbar	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Natürlich</li> </ul>
<a href="#">Antero™ 840CN03</a>	○	○	●	○	○	Abtrennbar	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Natürlich</li> </ul>
<a href="#">PC-ABS</a>	○	●	●	●	○	Soluble	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schwarz</li> </ul>
<a href="#">PC-ISO™</a>	○	●	●	●	○	Abtrennbar	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lichtdurchlässig natürlich</li> <li>□ Weiß</li> </ul>
<a href="#">PC</a>	○	●	●	●	○	Abtrennbar, Löslich	<ul style="list-style-type: none"> <li>□ Weiß</li> </ul>
<a href="#">ULTEM™ 9085 resin</a>	○	●	●	○	○	Abtrennbar	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Beige</li> <li>■ Schwarz</li> </ul>
<a href="#">ULTEM™ 1010 resin</a>	●	●	●	○	○	Abtrennbar	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Natürlich</li> </ul>
<a href="#">PPSE</a>	○	○	●	○	○	Abtrennbar	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Beige</li> </ul>
<a href="#">FDM® Nylon 12</a>	○	●	●	●	○	Löslich	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schwarz</li> </ul>
<a href="#">FDM® Nylon 6</a>	○	●	●	○	○	Löslich	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schwarz</li> </ul>
<a href="#">FDM® Nylon 12CF</a>	○	○	●	○	○	Löslich	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schwarz</li> </ul>
<a href="#">ST-130™</a>	○	●	○	○	○	Abtrennbar	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Natürlich</li> </ul>

# Stratasys F900

## Weitere Technische Daten

Größe/Gewicht des Systems	2.772 x 1.683 x 2.027 mm; 2.869 kg Mit Signalsäule: 2.772 x 1.683 x 2.281 mm
Erreichbare Genauigkeit	Bauteile lassen sich, je nachdem, womit eine höhere Präzision zu erreichen ist, mit einer Genauigkeit von +/-0,89 mm oder +/- 0,0015 mm/mm fertigen. Die Genauigkeit in der Z-Achse umfasst eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+Schichthöhe. Hinweis: Die Genauigkeit hängt von der Geometrie ab. Die Angabe der möglichen Genauigkeit basiert auf statistischen Daten bei 95 % der möglichen Abmessungen. Weitere Informationen finden Sie im Whitepaper zur Genauigkeit der Fortus 900mc.
Netzwerk-Kommunikation	10/100 BASE-T Verbindung. Ethernet-Protokoll.
Erforderliche Bediensicht	Die Aufsicht ist begrenzt auf Start und Stopp der Druckaufträge.
Betriebsumgebung	Maximale Raumtemperatur von 29 °C; maximale Raumfeuchtigkeit 80 %
Stromversorgung	230 VAC (3-phasig) 50/60 Hz, Spannungsschwankung +/- 40 A
Zusätzliche Anforderungen	Druckluft, min. 90-120 psi bei Mindestfluss von 20 CFM
Einhaltung gesetzlicher Vorschriften	CE, cTUVus, RCM, EAC, FCC Part B
Software	Alle Fortus-Systeme enthalten die Auftragsbearbeitungs- und Verwaltungssoftware Insight™ und Control Center™. Für die Verwendung von Funktionen wie Auftragsberichte, Zeitplanung und Fernüberwachung ist sie mit Grabcad Print kompatibel. Die Einhaltung der STIG-Richtlinien der US-Regierungsbehörden durch die Stratasys ProtectAM-Technologie wird durch die Red Hat © Enterprise Linux © Software unterstützt.
Betriebssystem	Microsoft Windows 8.1 and Windows 8 (Pro, Enterprise), Microsoft Windows 7 (Pro, Enterprise, Ultimate), Microsoft Windows Vista (Business, Enterprise, Ultimate), Microsoft Windows Server 2008, Microsoft Windows Server 2003

### USA - Hauptniederlassung

7665 Commerce Way  
Eden Prairie, MN 55344, USA  
+1 952 937 3000

### ISRAEL -

#### Hauptniederlassung

1 Holtzman St., Science Park  
P.O. Box 2496  
Rehovot 76124, Israel  
+972 74 745 4000

[stratasys.com](http://stratasys.com)

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

### EMEA

Airport Boulevard B 120  
77836 Rheinmünster, Deutschland  
+49 7229 7772 0

### ASIEN-PAZIFIK

7th Floor, C-BONS International Center  
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon  
Hongkong, China  
+ 852 3944 8888



### KONTAKT.

[www.stratasys.com/de/contact-us/locations](http://www.stratasys.com/de/contact-us/locations)

