



## J5 DentaJet

Beladen Sie eine Bauplattform und überlassen Sie den Drucker sich selbst.



# Beladen Sie eine Bauplattform und überlassen Sie den Drucker sich selbst.

Der J5 DentaJet™ von Stratasys mag klein sein, aber er ist ein leistungsstarkes Gerät für Dentallabore. Das neueste Gerät der Dental-Familie von Stratasys hat eine kompakte Größe und eine Drehbauplattform mit hoher Kapazität und ist für größtmögliche Effizienz gestaltet. Mit einer einzigen Mischplattform können sie mit bedeutend geringerem Bedienungsaufwand mehr Dentalteile drucken — so präzise, genau und realistisch, wie Sie es von Stratasys und der PolyJet Technology™ erwarten können.



# Nutzen Sie die Möglichkeiten, die Farbe bietet.

- Bessere Annahme durch die Patienten bei Fallpräsentationen — zeigen Sie Ihren Patienten, wie das Ergebnis der Behandlung aussieht, bevor Sie sich an die Arbeit machen.
- Nutzen Sie den Vollfarbdruck als Wettbewerbsvorteil für Ihr Labor, verbessern Sie Workflow und Beobachtung und geben Sie mehr Informationen.
- Reduzieren Sie Neuerstellen von Kronen & Brücken mit dem einzigen Dentaldrucker, der höchst realitätsgetreue Nachbildungen des Mundes des Patienten erstellt.



## Qualität, kompakt gefertigt.

### Werden Sie kompakter und produktiver.

Klein genug, um in kleine und mittelgroße Labore zu passen, aber mit einer größeren Bauplattform ausgestattet, um mehr Teile in einer kompakten, laborfreundlichen Umgebung zu fertigen.

### Die Produktion vereinfachen und manuelle Arbeiten verringern.

Unbeaufsichtigter Betrieb, weniger Auswechslungen, geringere Zeit zum Laden und minimale Nachbearbeitung reduzieren manuelle Arbeiten und sorgen für maximale Leistung.

### Mit gemischt bestückten Bauplatten benötigen Sie weniger Drucker und reduzieren Ihre Kosten.

Mit dem DentaJet haben Sie drei Drucker in einem. Nutzen Sie in einem Vorgang verschiedene Materialien. Drucken Sie einen undurchsichtigen Implantateinsatz zusammen mit einer weichen Zahnfleischmaske und einer biokompatiblen transparenten chirurgischen Schablone, oder drucken Sie ein Teilprothesengerüst aus einem Gussmaterial zusammen mit dem Patientenmodell.

### Unübertroffene Qualität und Genauigkeit.

Der DentaJet ist mit einer einmaligen 360°-Druckplattform ausgestattet. Damit können Sie — in einem einzigen Druckvorgang — mehr hochpräzise, vollfarbige Bauteile aus unterschiedlichen Materialien erstellen, ohne Abstriche bei der patientenspezifischen Präzision.

# Eine Dentallösung für jeden Bedarf.

## Kieferorthopädie.

Verkürzen Sie Ihre Lieferzeiten um mehrere Tage und fertigen Sie kieferorthopädische Hilfsmittel mit einem höheren Maß an Präzision, Komfort und Effizienz.

- Mit einem nahtlosen digitalen Arbeitsablauf können Sie direkt vom Intraoralscan zur internen Produktion übergehen.
- Das Separator Digital Material zur Beschichtung von Modellen erleichtert die Trennung der Acrylvorrichtung vom Modell und die Entfernung von Wachs- und Acrylresten. Dies vereinfacht die Produktion kieferorthopädischer Vorrichtungen wie Hawley-Retainer. Bei manuellen Arbeiten können Sie pro Modell bis zu drei Minuten einsparen und die kieferorthopädische Vorrichtung und das Modell erhalten eine bessere Oberflächenqualität.
- Mit 3D-Druck indirekte Bonding-Trays oder Vollfarb-Studienmodelle fertigen.

## Implantologie.

Vereinfachen Sie die Komplexität der Implantologie und maximieren Sie die Produktion.

- In einem einzigen unbeaufsichtigten Druckvorgang können Sie undurchsichtige und unbiegsame Implantatmodelle, biokompatible und transparente chirurgische Schablonen und weiche Zahnfleischmasken drucken — alles auf einer Bauplattform.
- Drucken Sie mit nur zwei Bauplattformen täglich bis zu 41 Implantateinsätze\*.

## Herausnehmbare Versorgungen.

Weitaus schneller, präziser und anpassungsfähiger als herkömmliche Zahnmedizin.

- Ersetzen Sie herkömmliche handgefertigte Wachsmodelle und automatisieren Sie das Chromgussverfahren für Teilprothesen — manuelle Arbeiten verringern sich hierdurch deutlich.
- Steigern Sie die Produktivität, indem Sie Modelle und Teilprothesengerüste auf einer einzigen gemischten Bauplattform drucken — drucken Sie mit nur zwei Bauplattformen täglich bis zu 26 Einsätze\*\*
- Reduzieren Sie Patientenbesuche durch präzise Gerüste — Gebisse und teilweiser Zahnersatz werden in kürzerer Zeit aus weichen, biokompatiblen Materialien produziert.

## Kronen und Brücken.

Beschleunigen Sie Ihr Geschäft mit durchgehenden Lösungen.

- Produzieren Sie in großen Mengen präzise Modelle aus hochauflösenden Materialien und erhöhen Sie Ihre Laborkapazitäten.
- Keine Verzögerungen und Ungenauigkeiten durch manuelle Arbeiten mehr und schnelle Produktion hochwertiger Kronen- und Brückenmodelle mit weniger Nachbesserungen.
- Zahnärzte können Kronen und Brücken innerhalb weniger Minuten einsetzen. Die Stuhlzeit ist so möglichst kurz und sie können pro Tag mehr Patienten behandeln.



\* Ein Einsatz entspricht einem Modell mit geschlossenem Zahnbogen, gegenüberliegender Seite, chirurgischer Schablone und Zahnfleischmaske.

\*\* Eine Einsatz entspricht einem Teilprothesengerüst und einem Modell.



## Ein vereinfachter 3D-Druckablauf.

Mit der Software GrabCAD Print™ steigern Sie die Produktion, reduzieren die Druckzeit und optimieren Ihren 3D-Druckablauf.

- Benutzerfreundlich und minimale Schulungsanforderungen.
- Fügen Sie einem Netzwerk mehrere Drucker hinzu.
- Korrigieren Sie Daten automatisch — ohne Zuhilfenahme externer Software.
- Mit der automatischen Aufteilung der Bauplattform steigern Sie die Produktion und verringern die Druckzeit deutlich.
- Berechnen Sie vor dem Druck die für die Produktion erforderliche Zeit und die erforderlichen Materialressourcen.
- Ändern Sie Farben und erstellen Sie einmalige und äußerst realistische Modelle.
- Planen und überwachen Sie den Druckauftrag ferngesteuert über Ihr Mobilgerät oder Ihren Browser.
- Wenn der Auftrag fertig gedruckt ist, werden Sie automatisch und ferngesteuert darauf hingewiesen.

# Große Wirkung auf kleinstem Raum.

Der professionelle 3D-Drucker J5 DentaJet™ bietet unübertroffene Qualität, Zuverlässigkeit und Produktivität — und dies auf kleinstem Raum.

- Realistische, patientenspezifische Modelle ermöglichen bessere klinische Ergebnisse und erleichtern die bessere Kommunikation zwischen dem Labor, der Klinik und dem Patienten.
- Der Druck mit mehreren Materialien macht es möglich, in einem Produktionsdurchgang viele verschiedene Bauteile zu fertigen.
- Drucken Sie auf einer Bauplattform mit mehreren Materialien für maximale Produktivität und maximalen Durchsatz.
- Der unbeaufsichtigte Betrieb mit hohen Stückzahlen und Separator Digital Materials erfordern weniger manuelle Arbeiten, Nachbearbeitung und Handhabung.
- Ein nahtloser digitaler Arbeitsablauf mit Fernsteuerungsmöglichkeiten spart Zeit und vermeidet Fehler.



# Sehen Sie sich die technischen Daten an.

## Technische Produktdaten

Modellmaterial	<p>Biokompatible Materialien:</p> <ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Biokompatibel Transparent MED610™</li><li><input type="checkbox"/> VeroGlaze™ (MED620)</li><li><input type="checkbox"/> Flexibles transparentes biokompatibles Material MED625FLX™</li></ul> <p>Kräftige Farben, darunter:</p> <ul style="list-style-type: none"><li><input checked="" type="checkbox"/> VeroCyanV™ (RGD845)</li><li><input checked="" type="checkbox"/> VeroMagentaV™ (RGD852)</li><li><input checked="" type="checkbox"/> VeroYellowV™ (RGD838)</li><li><input type="checkbox"/> VeroDent™ PureWhite (DEN847)</li></ul>
Digitales Modellmaterial	<p>Unbeschränkte Auswahl an Verbundmaterial, z. B.:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Mehr als 500 000 Farben</li><li>• Separator Digital Material</li></ul>
Stützmaterial	SUP711™ (mit WaterJet entfernbar)
Maximalgröße der Bauteile / Bauraum	140 x 200 x 190 mm Bis zu 1174cm <sup>2</sup>
Schichtstärke	Horizontale Schichtstärke bis zu 18 Mikrometer
Netzwerkverbindung	LAN – TCP/IP
Größe und Gewicht des Systems	651 x 661 x 1511 mm; 228 kg
Betriebsbedingungen	Temperatur 18 – 25 °C; relative Luftfeuchtigkeit 30 – 70 % (nicht kondensierend)
Stromanschluss	100 – 240 V Wechselstrom, 50 – 60 Hz, 10A, 1-phasig
Zulassungen	CE, FCC, EAC
Software	GrabCAD Print
Druckmodi	High Quality Speed (HQS) – 18,75µm

**Hauptniederlassung - USA**

7665 Commerce Way  
Eden Prairie, MN 55344, USA  
+1 952 937 3000

**Hauptniederlassung - ISRAEL**

1 Holtzman St., Science Park  
P.O. Box 2496  
Rehovot 76124, Israel  
+972 74 745 4000

**EMEA**

Airport Boulevard B 120  
77836 Rheinmünster, Deutschland  
+49 7229 7772 0

**ASIEN-PAZIFIK**

7th Floor, C-BONS International Center  
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon  
Hongkong, China  
+ 852 3944 8888

**KONTAKT.**

[www.stratasys.com/contact-us/locations](http://www.stratasys.com/contact-us/locations)

[stratasys.com](http://stratasys.com)

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

© 2021 Stratasys Ltd. Alle Rechte vorbehalten. Stratasys, J5 DentaJet, GrabCAD Print VeroGlaze, MED610, MED625FLX, VeroCyanV, VeroMagentaV, VeroYellowV und VeroDent sind Marken oder eingetragene Marken von Stratasys Ltd. und/oder seinen Tochtergesellschaften oder Vertragspartnern und können in bestimmten Rechtsgebieten eingetragen sein. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber. Bezüglich technischer Produktdaten sind Änderungen vorbehalten. BR\_PJ\_J5 DentaJet\_A4\_DE\_0221a

